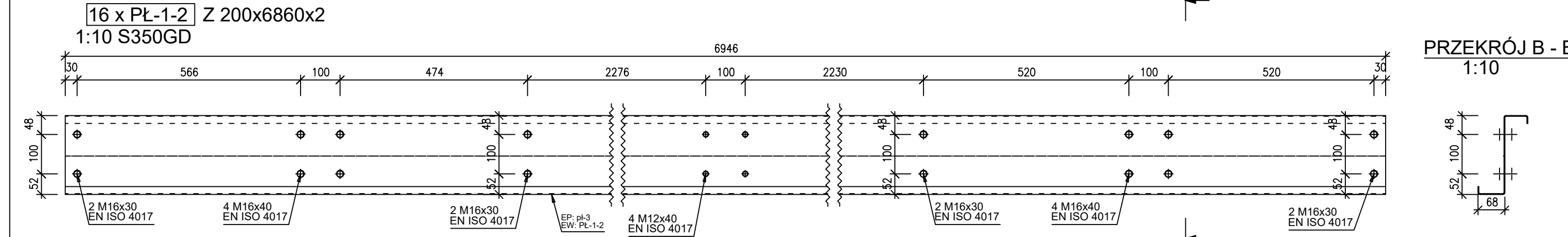
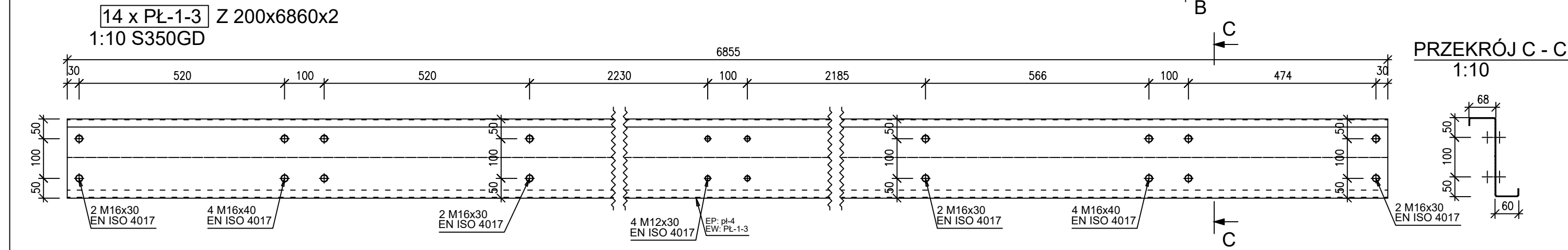


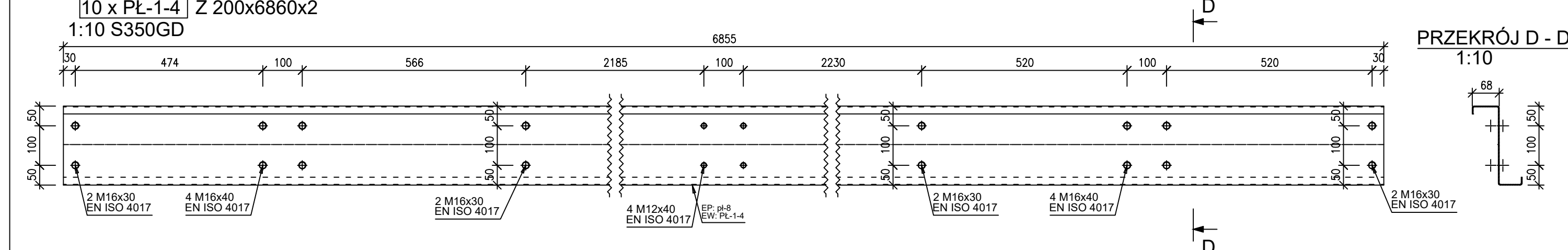
PRZEKRÓJ A - A
1:10



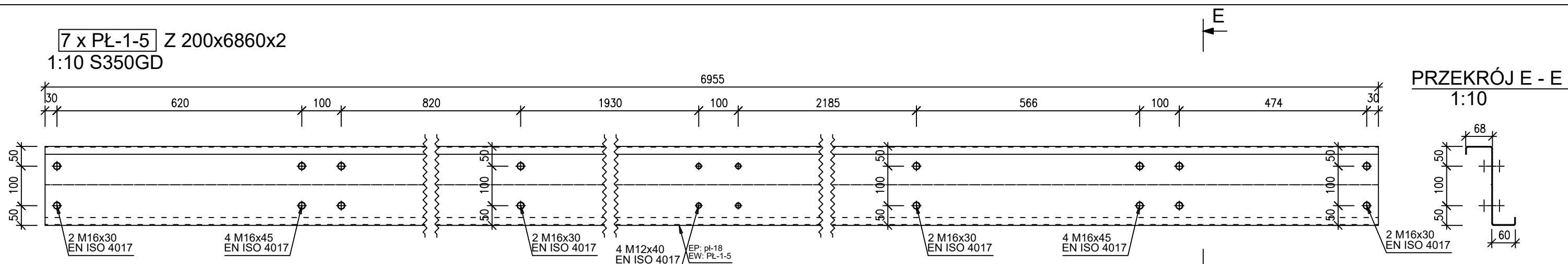
PRZEKRÓJ B - B
1:10



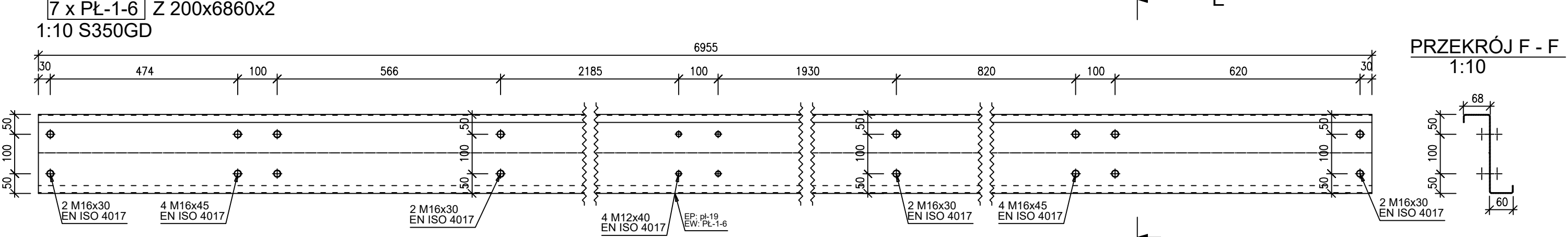
PRZEKRÓJ C - C
1:10



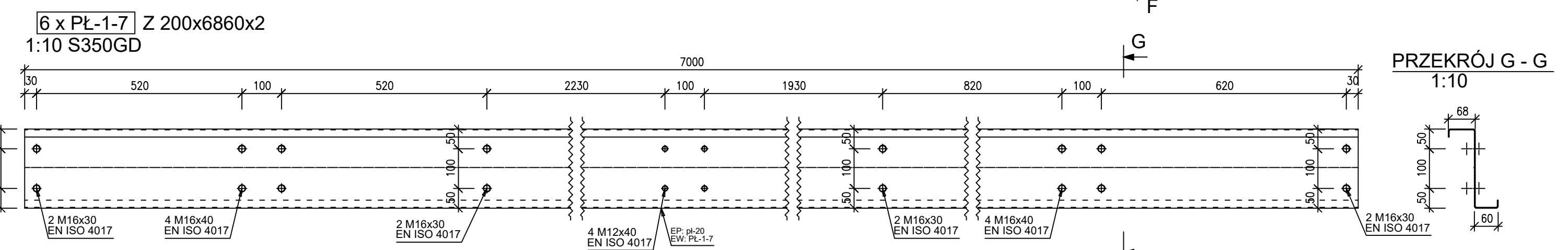
PRZEKRÓJ D - D
1:10



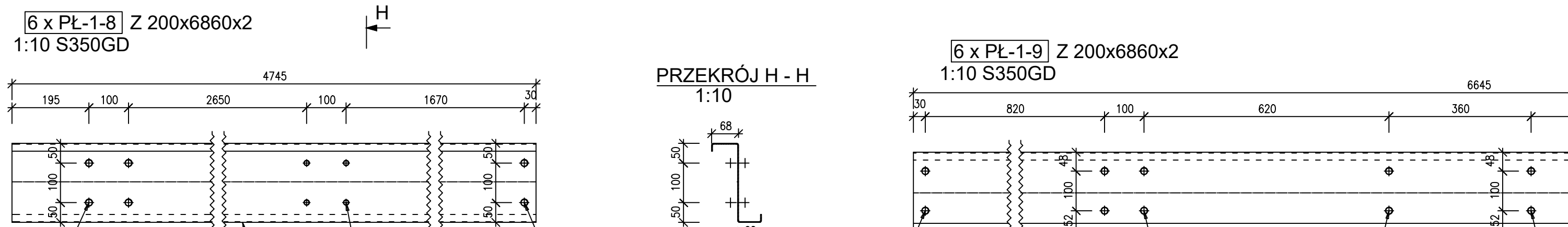
PRZEKRÓJ E - E
1:10



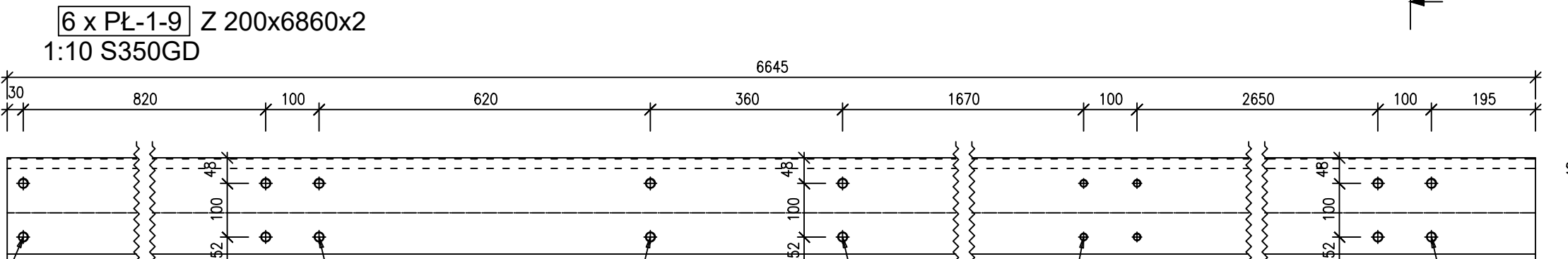
PRZEKRÓJ F - F
1:10



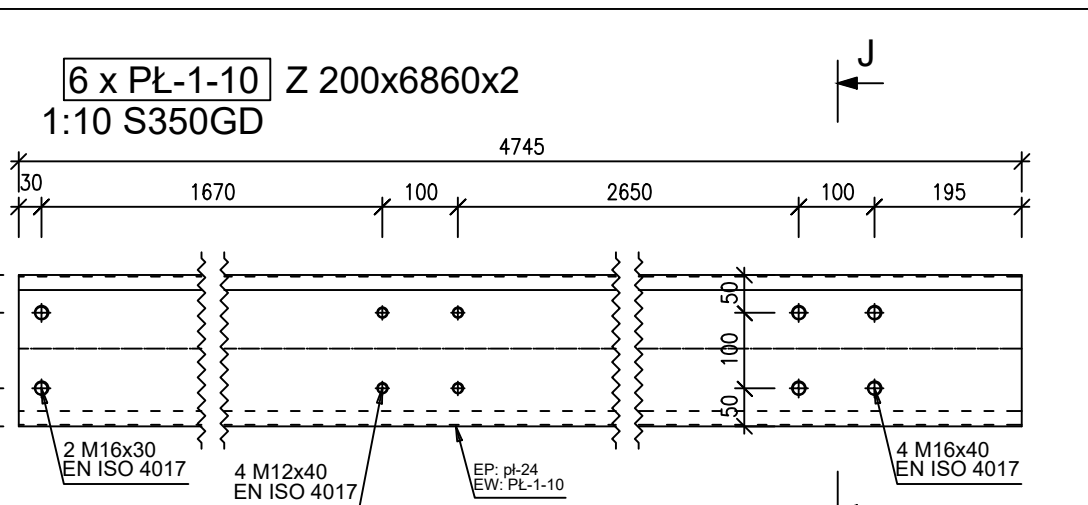
PRZEKRÓJ G - G
1:10



PRZEKRÓJ H - H
1:10



PRZEKRÓJ I - I
1:10



PRZEKRÓJ J - J
1:10

- UWAGI:**
- Gatunki stali:
 - Stal kształtowa S355JR
 - Stal blachy S355JR
 - Przygotowanie spawania:
Przygotowanie krawędzi spawanych elementów wg norm po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.
Metoda spawania i dobór drutu spawalniczego lub elektrod po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.
Element spawać na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
 - Należy stosować poniższe grubości spoin, chyba że pokazano inaczej.
Spoiny:
 - Pachwinowe obustronne - a = 0,5t
 - Pachwinowe jednostronne - a = 0,7t
 - Pachwinowe profili zamkniętych - a=t
 - Czołowe pełnoprzetopowe s=t
Gdzie: a,s - wielkość spoiny; t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
Nieonaczone spoiny wykonać jako obwodowe
 - Klasa konstrukcji stalowych i warunki wykonania.
Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2
Klasa wykonania konstrukcji: EXC2 (wg PN EN 1090-2:2008)
Klasa konsekwencji: CC2 (EN 1990:2002)
Kategoria użytkowania: SC1
 - Kontrola jakości spoin:
Wykonać badanie spoin przy głównych węzłach ram 100% UDT
 - Legenda oznaczeń:
 - ss, us, bs, ... male litery - oznaczenia pozycji
 - SS-, BS-, US-, ... - duże litery i opis całego elementu warsztatowego

Legenda:

EP: s-3 — numer pozycji w elemencie wystylowym
EW: S-5 — numer elementu wystylowego

Oznaczenie elementu wystylowego
cały konstrukcyjny
HEA200x6860
6xS-3
1:10 S355 — przekrój, długość elementu, skala, materiał

Oznaczenie pozycji
s-3 (numer pozycji w jednym elemencie wystylowym)
HEA200x6860
6xS-3
1:10 S355 — przekrój, długość elementu, skala, materiał

Oznaczenie blachy
s-3 (numer blachy w jednym elemencie wystylowym)
HEA200x6860
6xS-3
1:10 S355 — wymiary, grubość, skala, materiał

PLATWIE ZIMOGIĘTE PRUSZYŃSKI -
EW. PL-1-1 do PL-1-10

BUDYNEK USŁUGOWO - PRODUKCYJNY